

Exact!

Aplicaciones prácticas

En esta
Edición 13



2
Grasa es la palabra



3
Estrella de cine



4
Carrera silenciosa



5
Conservándolo frío



6
Noticias y eventos



Ron Bartosik, Gerente Nacional de Ventas

Dopag lanza subsidiaria en USA

 El respaldo a los clientes, antes y especialmente en la post-venta, ha sido siempre la gran prioridad para Hilger u. Kern / Dopag Group. Como uno de los principales fabricantes de maquinaria de sistemas para la dosificación y mezcla de productos polímeros, multicomponentes y monocomponentes como son grasas, aceites y masillas estamos dedicados a satisfacer al cliente.

Esto es lo que en todo el mundo se le encomienda a nuestros distribuidores altamente experimentados y conocedores, quienes están muy bien apoyados en su

región por una cadena de subsidiarias locales DOPAG.

Ahora DOPAG ha lanzado una subsidiaria en California a fin de incrementar el respaldo a nuestra familia de distribuidores en USA en expansión.

Ubicada en Newport Beach, la Compañía estará encabezada por Ron Bartosik, quien tiene muchos años de experiencia práctica en la industria de tratamiento de fluidos. El objetivo clave de Ron es el de dirigir el negocio y proporcionar respaldo local a los distribuidores y a sus valiosos clientes.

Ron comenta: “Los productos DOPAG han estado disponibles por muchos años a través de nuestra cadena de distribuidores.

Nuestro propósito al establecer una presencia permanente en USA, es la de poder ofrecer a nuestros distribuidores apoyo local, especialmente en términos de venta y mercado.”

“Nosotros creemos que la gran calidad DOPAG, técnicamente avanzada en sistemas para la dosificación y mezcla ofrece beneficios significativos a nuestros usuarios finales y nos da motivo para esperar un futuro brillante.”



Grupo Hilger u. Kern / Dopag

Grasa es la palabra

Distribuidor de EEUU entregó a un integrador sistemas de medición de aceite con atomizador y de grasa

FC Industries
AFC Tool Company Inc.



La sección de dispensa de grasa de la línea de ensamblaje en construcción

 Como parte del grupo de FC Industries, AFC Tool Inc. ubicada en Dayton, Ohio, se encuentra en una posición inusual y envidiable para ofrecer un servicio completo y competente a sus clientes. Dentro de las compañías asociadas del grupo FC Industries, se encuentra un número que se especializa en estampado y punzonado de pre-cisión y que operan por separado para cumplir las necesidades específicas de sus clientes.

Es así que con la conjunción de estas compañías, cuando se les requiere pueden otorgar un verdadero servicio completo y competente para AFC Tool Inc. Específicamente AFC Tool se dedica a desarrollar máquinas especiales desde el concepto hasta el montaje, herramientas para maquinaria hasta el ensamblaje complejo de partes y procesos de inspección.

Un proyecto de esos es el que se lleva a cabo para Plastic Moldings Co. LLC (PMC), que implica el diseño y construcción del ensamblaje de una línea especial de ensamblaje de componentes de la dirección conducción.

PMC fabrica los moldes para estos componentes de plástico incluidos en los ensamblajes, mientras que AFC diseña y construye la máquina para el ensamblaje de los componentes plásticos producidos por PMC. Parte del proceso requiere de la capacidad de medir y dispensar

automáticamente volúmenes precisos de grasa y aceite sobre componentes de sub-ensamble preparados para las siguientes estaciones de ensamblaje. La estación uno de la línea de proceso de ensamblaje debe lubricar automáticamente el orificio interno de la tapa del sensor plástico con un poco de aceite, a fin de facilitar el ensamblaje de un eje sellado dentro de la tapa.

Las válvulas de dispensa de DOPAG con atomizadores adaptados aplican automáticamente el aceite en spray en las áreas requeridas. Las válvulas se alimentan de un contenedor a presión de 12 litros con un sensor de nivel que garantiza que siempre haya aceite disponible.

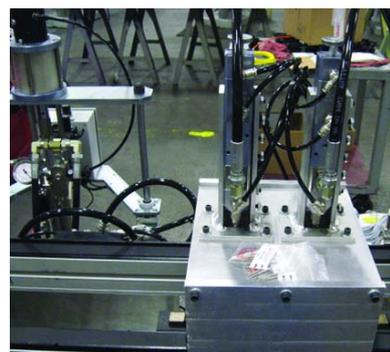
La segunda estación supone el bombeo y medición de volúmenes precisos de grasa sobre el filo del sellado. Para esta aplicación, se utilizó una bomba de bidón DOPAG P30 para llevar la grasa directamente del contenedor y alimentarla por presión hacia las miniválvulas gemelas de dispensa, midiendo cada una con exactitud y consistencia 0.2 gr de grasa sobre los componentes.

Christopher Ludwig, Presidente de Air Flo Spray Equipment, distribuidor responsable para este proyecto explica, "AFC Tool Company Inc. está familiarizado con los productos DOPAG y de experiencias previas confían plenamente en alcanzar exactamente lo que se requiere."

"AFC Tool Company Inc. está familiarizada con los productos DOPAG y por experiencias previas confían en lograr exactamente lo que requieren."



Sistemas de alimentación de aceite y bombeado de grasa



Estación de medición de grasa



Estrella de cine

Un laminador de película en Sudáfrica mejoró la calidad y sus tiempos de entrega instalando un VARIO-MIX DOPAG

 Cape Town orgullosa de su excepcional calidad de producción funda Plasticwrap (del grupo de embalaje CTP) para extrusión de película de polietileno de alta densidad, baja densidad y baja densidad lineal, fabricando tanto película de poliuretano para moldeado, como para productos de un rango sofisticado – desde multicapa y película flexible hasta bolsas decorativas, laminados varios, fundas altamente flexibles y etiqueta de película circular.

Como parte de la revisión continua de la tecnología de embalaje flexible, Plasticwrap instaló recientemente un sistema de dispensado remoto para abastecer a las tres laminadoras de la compañía.

Con dos laminadoras Nordmeccanica y la nueva Schiavi, Plasticwrap tiene una capacidad envidiable para el laminado basado en solvente, pero la proximidad de las máquinas dispensadoras a las laminadoras ha sido un problema continuo.

El director de la fábrica Adrian Parenzee explicó “Nosotros queríamos incrementar la productividad, reducir el riesgo de daño en mangueras, tener acceso fácil a las bombas de bidón de 200 litros con resina para laminado y a las unidades de dosificado. Pero sobre todo queríamos una zona limpia con acceso alrededor de las laminadoras.”

La solución a estos problemas fue llamar a Resin Processing Solutions (RPS) distribuidor local de Hilger u. Kern / Dopag Group.

André Schlenk de RPS escuchó nuestra problemática. “La ubicación tradicional del equipo de medición, mezclado y dispensado tan cerca de las laminadoras limita severamente los movimientos del operador. Al mismo tiempo la alta

presión de las mangueras conectadas de los bidones de 200 litros de materia prima a los tanques de la unidad de dosificado que van por el piso, son un riesgo. Lo mismo las mangueras entre la unidad de dosificado y la válvula de dispensado también corren a menudo por el piso, provocando riesgos,” y añadió “otro problema es el cambio de bidones cuando las carretillas elevadoras que interfieren con la operación del laminador.”

La solución fue instalar un nuevo sistema de DOPAG VARIO-MIX para abastecer a la nueva máquina Schiavi y mejorar las unidades VARIO MIX existentes que abastecen a las laminadoras Nordmeccanica.

Los sistemas nuevos están descentralizados, con las unidades de dosificado a 15 metros de los bidones de resina de 200 l, con las líneas de alimentación de una tubería rígida colocada en la parte superior, lejos de cualquier daño. Además los bidones de materia prima se apilan con cuidado en otro salón con temperatura controlada y los dispositivos de control están empotrados a la pared, dejando

espacio libre alrededor de las laminadoras.

“Nuestras operaciones se han eficientado a tal extremo” confirmó Adrian Parenzee, “que los operadores se pueden concentrar ahora totalmente en la calidad de la laminación. Como resultado, hemos logrado una mejor calidad de laminación y tiempos de entrega.



DOPAG VARIO-MIX



Aplicando la mezcla de adhesivo dentro de la película de laminado

Carrera silenciosa

Sistema de aplicación diseñado especialmente para reducir el uso de grasa logrando una operación más silenciosa

 LVD es una empresa establecida y reconocida desde hace mucho en el Reino Unido, fundada en 1925 en Birmingham. El grupo diseña, manufactura y distribuye la gama de vehículos comerciales ligeros MAXUS muchas veces galardonados, que incluye camionetas, combis y chasis de taxis. A partir del 2006 y bajo el mando de un nuevo dueño, el grupo acaparó una plétora de premios industriales en el 2007 incluyendo el "UK Company of the Year 2007" otorgado por el Institute of Transport Management.

El grupo continúa expandiendo tanto la gama de sus productos como su cadena de distribución a nivel mundial, duplicando la producción de sus MAXUS durante el 2007.

El Director de Ventas y Marketing, Tony Lewis, está muy complacido con los logros alcanzados. Y comenta: "Este ha sido un año memorable para nosotros. Cada área de LDV se ha transformado durante los últimos 12 meses. En la exposición "Commercial Vehicle Show" en abril del 2008 mostraremos ocho nuevas variantes del MAXUS, lo que muestra claramente nuestra posición como especialistas en vehículos comerciales ligeros en el Reino Unido."

Muchas variantes están equipadas con una gran portezuela corrediza lateral, que permite un acceso fácil al vehículo desde el lado del conductor.

El mecanismo de la portezuela corrediza emplea rodamientos de bolas, que se añadieron a la puerta y se encuentran en una sección de una canaleta de acero en la puerta del vehículo. Para asegurar un deslizamiento suave del mecanismo durante el uso, la canaleta requiere lubricación.

Hasta hace poco, la canaleta la lubricaba un operador manualmente, quien aplicaba grasa a lo largo de la misma usando una brocha. Dado que esta canaleta es bastante larga, era difícil para el operador juzgar en donde había aplicado o no la grasa en forma uniforme sobre toda la superficie de la canaleta, o bien si había aplicado la cantidad correcta.

Reconociendo este problema, LDV revisó su proceso y descubrió que a pesar de que la grasa que estaban utilizando lubricaba en forma adecuada los rodamientos de bolas, el proceso era de desperdicio y no contribuía a reducir el ruido generado durante la operación de la puerta.



Aplicando la grasa con la boquilla diseñada ex profeso



Buscando una grasa más apropiada, LDV se acercó a DOPAG (UK) Ltd. para que lo asesoraran con un método de aplicación más eficiente.

La solución fue diseñar ex profeso unas boquillas de aplicación, que llenaran el perfil de la canaleta perfectamente y con las que se aplicara la grasa en forma de listón exactamente en donde y cuando se necesitara. La grasa es bombeada directamente de un contenedor de 25 litros por una bomba P30 de DOPAG y por una manguera flexible llega ésta a la válvula dispensadora, en donde el operador coloca la boquilla dentro de la canaleta y la desliza a lo largo de la misma mientras activa el mecanismo de la pistola.

Los nuevos sistemas han reducido enormemente el volumen de grasa usado en este proceso y además se garantiza la calidad de la operación. El bono adicional es la reducción significativa del ruido cuando se abren y se cierran las portezuelas.



Conservándolo frío

DOPAG Francia ayudó a un fabricante de vehículos refrigerantes a cumplir con la demanda creciente de venta

 “Ciertas ideas son universales, ciertas necesidades inevitables. La refrigeración es una de ellas, requerida por todos alrededor del mundo”. Fue lo que dijo Philippe Lamberet, presidente y director de Lamberet Constructions Isothermes, fabricante de vehículos refrigerantes.

Lamberet es líder europeo en vehículos con temperatura controlada con plantas de producción en Francia, Alemania y Vietnam.

La compañía diseña, fabrica y comercializa una gama completa de unidades con aislamiento térmico y refrigerante con una capacidad de 1 a 100 metros cúbicos, que va desde camionetas aptas para negocios pequeños hasta semi-trailers para el transporte y distribución internacional. La empresa tiene una venta de 200 millones de Euros y emplea sólo en Europa a 1200 personas.

En 2007, el mercado europeo para semi-trailers tuvo una demanda sin precedentes, con pedidos que los distribuidores de Lamberet tuvieron

que declinar, dado que la demanda excedió rápidamente la capacidad máxima de producción. Lamberet determinó tomar bajo su control esta situación positiva del mercado.

En contra de este escenario fue que a DOPAG Francia se le invitó a la licitación para un total de cuatro sistemas automáticos para el proceso y aplicación de adhesivo sobre paneles de trailer durante el proceso de manufactura buscando incrementar la producción industrial.

El adhesivo elegido para la aplicación fue un poliuretano bicomponente con una proporción de mezcla de 3.7:1 por volumen. El componente polioliol resultó un producto de alta viscosidad difícil de alimentar, mientras que el componente de isocianato presentó una viscosidad ligera.

Afortunadamente DOPAG Francia conjuntó su experiencia en el diseño e instalación de los sistemas para la aplicación de adhesivos sobre paneles “sandwich”, por lo que fue natural para ellos especificar el uso de una bomba de pistón para el manejo del polioliol, componente potencialmente abrasivo y para el isocianato se sugirió la utilización de una bomba de engranaje.

Los sistemas mostraron un nivel de seguridad elevado en la producción con un control de proporción, de

flujo y con corrección automática tanto en la proporción como en la velocidad de flujo.

La mezcla del adhesivo se aplica automáticamente por medio de tres robots de eje programables, sobre el cual se monta un aplicador de multibiquillas que aplican la mezcla de poliuretano sobre los paneles a una velocidad de flujo muy controlada de 3 kg por minuto.

El tiempo de entrega y la instalación de DOPAG Francia fue un requerimiento fundamental para incrementar la velocidad de producción de Lamberet cuanto antes para cubrir la demanda creciente de sus productos.



Aplicando poliuretano sobre los paneles con un aplicador de multibiquillas



 **LAMBERET**
THE STRONG LINK IN THE COLD CHAIN

Reunión de distribuidores americanos



 Diez distribuidores de Hilger u. Kern / Dopag Group de Norte, Centro y Sudamérica se reunieron en el Embassy Suites Hotel en Chicago del 27 al 29 de noviembre del 2007 para discutir la estrategia y definir objetivos para una expansión futura de ventas en el continente Americano.

Presidida por el Gerente de Ventas y Marketing de DOPAG, Alois Tschopp y apoyado por Carlo Cairoli, Bon Jones y Ron Bartosik, representantes de las distribuidoras de Brasil, Canadá, México y Estados Unidos contribuyeron con entusiasmo a la formulación de una nueva visión para un futuro éxito

De izquierda a derecha: Ron Bartosik (DOPAG), Butch Pannell (Air Equipment & Repair Inc.), Carlo Cairoli (DOPAG), David Guzmán (Alpha-Tex de México), T. W. Kirkparick (KIRKCO), Bruno Sordi (B.Sordi), Alois Tschopp (DOPAG), Paul Carveth (FLO Components Ltd), Scott Kirkpatrick (KIRKCO), Ken Walter (Hydrotech Inc.), Chris Ludwig (Air Flo Spray Equipment Co. Inc.)

Plásticos Suizos

SWISS PLASTICS



El 15 de enero del 2008 fue un día especial en Suiza, ya que fue la inauguración de una nueva feria del plástico de tres días en Lucerna. Promovida por los organizadores como un escaparate de la industria suiza del plástico, esta feria logró presentar productos técnicamente avanzados e innovadores.

Los comentarios del Gerente de Ventas y Marketing, Alois Tschopp, "Somos muy afortunados por haber sido invitados a presentar un "paper" durante el seminario, que se presentó simultáneamente con la exhibición, y que ayudó a dar a conocer los productos de DOPAG a una audiencia mayor" y añadió "seguramente participaremos en las próximas ferias."



Exhibiciones

Hilger u. Kern / Dopag Group expondrá en las siguientes exhibiciones durante los tres siguientes meses. Dése una vuelta y si puede, pase a visitarnos.

-  27 - 29 Febero, PV Expo, Tokio, Japón
-  05 - 08 Marzo, Aimex 2008, Seoul, Corea
-  14 -18 Marzo, Syskevasia, Anthoussa, Attica, Grecia
-  30 March - 03 Abril, EWEC 2008, Brussels Expo, Bélgica
-  01 - 03 Abril, JEC Composites, París, Francia
-  21 - 24 Mayo, KOFAS 2008, Changwon, Corea

Editor

Grupo Hilger u. Kern / Dopag
Marketing communication
Copyright Grupo Hilger u. Kern / Dopag
© Registered trademark DOPAG

Autor: Bob Jones: bjones@dopa.g.com

Tirada: 1000 copias
Impreso en papel reciclado libre de cloro
Druckerei am See, Arth, Schweiz / 2008



Grupo Hilger u. Kern / Dopag

DOPAG Dosiertechnik und Pneumatik AG • Langackerstrasse 25 • 6330 Cham • SWITZERLAND
Tel. +41 41 7855-757 • Fax: +41 41 7855-700 • info@dopag.ch • www.dopag.com
AUTOTECNO • Industrial Trading Center SL • C/Alacant 14 • 08940 Cornellà de Llobregat (Barcelona) • SPAIN
Tel. +34 93 2740283 • Fax: +34 93 3462026 • autotecno@autotecno.com • www.autotecno.com