

Datos técnicos



La boquilla (1) es adecuada para caudales elevados. La aguja (2) es adecuada para caudales bajos.



Empuñadura opcional de la válvula para operación pneumática (3) o eléctrica (4).



Válvula de dispensa

Diámetro interior-Ø	Presión de trabajo en bar	Max. presión de trabajo en bar	Peso aproximado en kg	hecl	Partes húmedas hechas en agnia en qe trigsteno		Opcid	ones	ura	Placa para solenoide
				Acero/aluminio	Acero inoxidable	Asiento ag carburo d	Aguja	Boquilla	Empuñadura	Placa para
1,0 mm	250	315	0,20	-	•	-	0	-	0	0
2,0 mm	250	315	0,50/0,70	•	0	0	0	-	0	0
2,5 mm	250	315	0,50	•	-	-	0	-	0	0
4,0 mm	40	60	0,40	•	-	-	-	•	0	-
6,0 mm	250	315	1,50	•	0	0	-		O	О
12,0 mm 12,0 mm 12,0 mm	100 250 250	315 315 315	1,60 2,80 2,70	•	O - O	O O -	- - -	• -	O O -)))
13,0 mm	200	315	1,20	•	-	-	-	-	0	0
16,0 mm	60	315	3,20	•	-	-	-	•	0	0



Vávula de dispensa de membrana

Diámetro interior-Ø	Presión de trabajo en bar	Max. presión de trabajo en bar	Peso aproximado en kg	Partes hecha	as en	oue	Орс	cione			solenoide
				Acero/aluminio	Acero inoxidable	Asiento aguja en carburo de tugst	Aguja	Boquilla	Conexión para aguja o boquilla	Empuñadura	Placa para sole
2,0 mm	160	200	0,45	-	0	•	0	0	0	0	0
4,0 mm	160	200	0,70	-	О	•	0	0	0	0	0
8,0 mm	160	200	2,20	-	О	•	0	0	0	0	0

DOPAG Válvulas de dosificación y dispensa

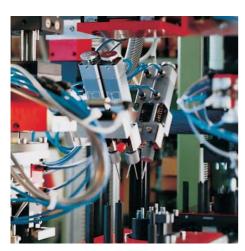
Para una dosificación precisa de materiales mono componentes

Las válvulas de dosificación y dispensa DOPAG, son utilizadas en todos los procesos industriales para procesar materiales de baja a alta viscosidad.

En ellas se requiere un gran precisión y reproducibilidad de caudal.

Estas vávulas están disponibles en un número de distintos rangos y en diferentes tamaños. Ello permite seleccionar la válvula más adecuada para cada aplicación.

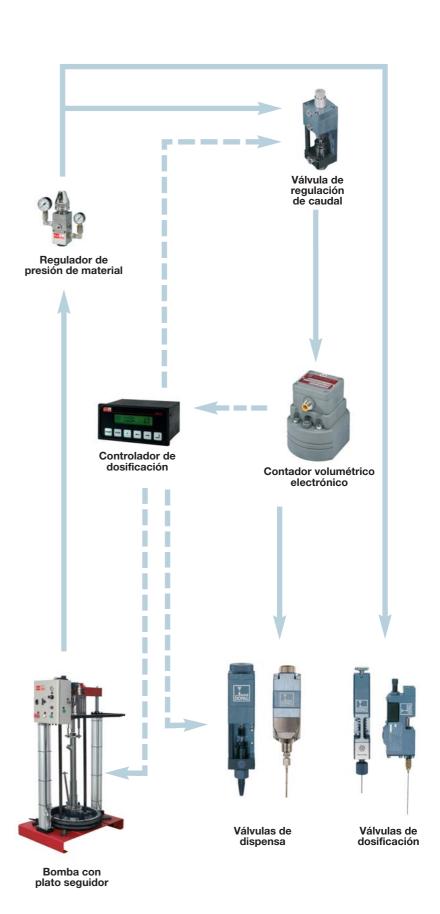
El gran número de opciones disponibles, conjuntamente con los distintos materiales de fabricación, maximizan sus posibles usos.



Goteo de grasa automático

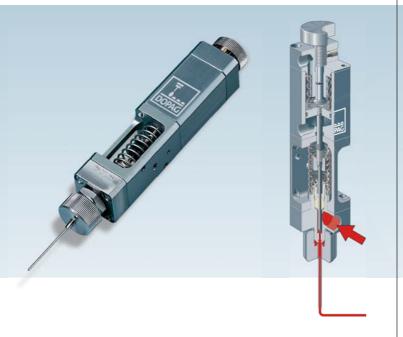


Aplicación de cordon



Válvulas de dispensa

Válvula de dispensa de membrana





Válvulas de dispensa

Diámetro interior: 1 - 16 mm

Las válvulas de dispensa son utilizadas para procesar materiales de baja a alta viscosidad. Mediante el ajuste de la posición de la aguja con relación al cierre, podemos modificar el paso de material lo que nos permite el control del caudal de salida.

Cuando está completamente cerrada, la aguja sella contra su asiento y su recorrido sellado mediante un juego de empaquetaduras. La vávula esta construida en dos partes separadas, la sección de fluido y el actuador pneumático. Esta separación garantiza que ninguna fuga de material pueda entrar en el actuador y que pudiese provocar un mal funcionamiento de la válvula.

Los conductos de paso de material pueden ser limpiados facilmente.

Caracteristícas del producto

- Conductos de paso de material pequeños
- Fuerzas de cierre y apertura extremadamente altas
- Empaquetaduras ajustables
- Doble Actuador pneumático
- Capaz de permanecer con altas presiones
- Control eléctrico o pneumático

Opciones

- Placa de montaje para solenoide
- Empuñadura manual con gatillo para operación pneumática o eléctrica

Válvula de dispensa de membrana

Diámetro interior: 2 - 8 mm

Las vávulas de dispensa se utilizan para procesar materiales de baja a alta viscosidad. Estos pueden ser reactivos, abrasivos así como químicamente agresivos.

Esta vávulas de bajo mantenimiento, consisten en una membrana flexible que sella el conducto de paso de material de la sección de la válvula del actuador pneumático, con tan solo la cabeza de la vávula y la membrana en contaco con el material.

Los conductos de material, en caso necesario, pueden limpiarse facilmente.

Caracteristícas del producto

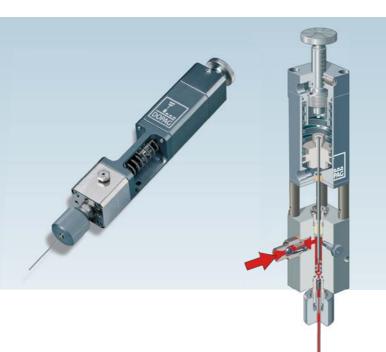
- Diseño compacto
- Operación libre de fugas
- Alojamiento del material en acero inoxidable
- Ajuste del efecto snuffer
- Asiento de la válvula en carburo de tugsteno
- Ajuste del recorrido de la aguja

Opciones

- Placa de montaje para solenoide
- Empuñadura manual con gatillo para operación pneumática o eléctrica

Válvulas de dosificación

Versión de aguja



Vávula de dosificación de aguja

Volumen de dósis: 0,001 - 3,0 cm3

Las válvulas de dosificación de aguja se utilizan para procesar materiales de baja a alta viscosidad.

La vávula esta construida en dos partes separadas, la sección de fluido y el actuador pneumático. Esta separación garantiza que ninguna fuga de material pueda entrar en el actuador y que pudiese provocar un mal funcionamiento de la válvula.

La aguja esta sellada por medio de una empaquetadura ajustable.

Caracteristícas del producto

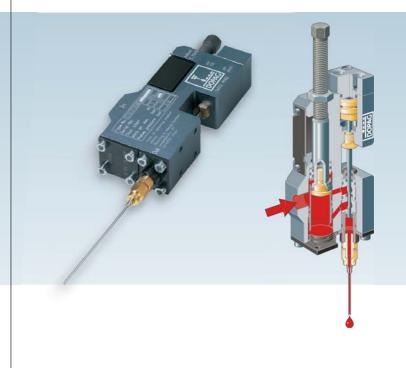
- Volumen de la dosis infinitamente ajustable
- Alta precisión en la repetibilidad de la dósis
- Control pneumático

Opciones

- Placa de montaje para solenoide
- Partes humedas en acero inoxidable
- Asiento y aguja de la vávula en carburo de tugsteno para permitir procesar materiales abrasivos.
- Detector de recorrido dósis
- Empuñadura manual con gatillo, para operación pneumática o eléctrica
- Soporte universal para permitir posicionar la válvula en altura y profundidad

Válvulas de dosificación

Versión de cámara



Válvulas de dosificación de cámara con cartucho

Volumen de dósis: 0,025 - 10 cm³ Cartucho: 0,025 / 1,0 / 10 cm³

La válvula de dosificación con cámara de cartucho es una nueva generación de válvulas de precisión basadas en un principio completamente nuevo.

La cámara de dosificación es un cartucho intercambiable contenido en el cuerpo de aluminio d ela válvula. Existen cartuchos con volúmenes definidos de 0,025, 1,00 y 10,00 cm³.

El volúmen de suministro es ajustable infinitamente entre sus límites. La velocidad de dosificación depende de la viscosidad y presión del material.

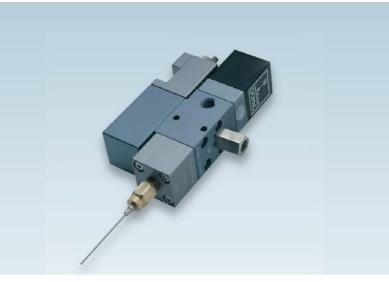
El ajuste del volumen de la dósis puede hacerse facilmente cambiando el cartucho de la cámara de dosificación.

Caracteristícas del producto

- Volumen de la dósis infinitamente ajustable
- Cuerpo de la válvula en aluminio
- Capaz de mantener alta presión
- Efecto snuffer
- Control pneumático

Opciones

- Placa de montaje para solenoide
- Alojamiento para doble detector de proximidad:
 Monitorizando la posición del recorrido de la aquja



Válvula de dosificación de cámara

Volumen de dósis: 0,050 - 100 cm3

La vávula de dosificación de cámara está construida con una cámara la dimensión de la cual define el volúmen de la dósis.

Medidas estandarizadas en diferentes opciones permiten dósis desde 0,050 hasta 100,00 cm3.

La velocidad de dosificación depende de la viscosidad y presión del material.

Caracteristícas del producto

- Cuerpo de la vávula en aluminio
- La mayor presión de trabajo
- Efecto snuffer
- Control pneumático

Opciones

- Placa de montaje para solenoide
- Versión en acero inoxidable
- Ajuste fino
- Alojamiento para detector de proximidad:
 Monitoriza la posición del pistón de dosificación
- Empuñadura manual con gatillo para operación pneumática o eléctrica





Válvulas de dosificación de aguja

Dosificación en volúmen/ dósis cm³	Presión de de materia mínima		Peso aproximado en kg	Partes húmed hecha	das	Opc i	Conexión de la aguja	Detección de recorrido	Ajuste fino	Placa para solenoide	Empuñadura	Adaptador de pulverización
0,001 - 0,01	3	20	0,25		0	0		-		0	0	-
0,005 - 0,10	3	20	0,80		0	0	•	-		0	0	0
0,008 - 0,18	3	20	0,80	•	0	0	•	-	•	0	0	0
0,020 - 0,40	3	20	1,40		О	0	•	0	•	0	0	-
0,050 - 1,00	3	20	1,40		O	0		0		0	0	-
0,100 - 3,00	3	20	1,40	•	0	0		0		0	0	-



Válvula de dosificación con cámara externa Serie 415

Dosificación en volúmen/ dósis cm³	Presión de de materia mínima		ars aproximado húmedas		das	Opci	aguja	detector			
			, ,	Acero/aluminio	Acero inoxidable	Aguja	Conexión de la agı	Alojamiento del de de proximidad	Ajuste fino	Barra de medición	Empuñadura
0,050 - 0,50	15	150	0,50	•	0	0	0	0	-	-	0
0,100 - 3,00	15	150	0,60		0	0	0	0	-	-	0
0,500 - 12,00	15	150	1,95		0	0	0	0	0	0	О
5,000 - 100,00	15	150	4,10	•	0	0	0	0	0	0	0



Vávula de dosificación con cartucho Serie 418

Dosificación en volúmen/ dósis cm³	Presión de de materia mínima		Peso aproximado en kg (Estandar)	Partes húmeo hecha	das	Aguja Aguja	Sonexión de la aguja	Alojamiento del detector de proximidad	Ajuste fino	Placa para solenoide	Empuñadura	Cartucho intercambiable
0,025 - 0,25	40	100	1,00		-	0	0	0	•	0	0	0
0,050 - 1,00	20	150	1,00	•	-	0	0	0	•	0	0	0
0,500 - 10,00	6	150	1,00	•	-	0	0	0	•	0	0	0

Simbolos clave:

estandar

Grupo Hilger u. Kern / Dopag



Hilger u. Kern GmbH Industrietechnik Käfertaler Straße 253 68167 Mannheim Alemania

♠ +49 621 3705-0♣ +49 621 3705-200info@hilger-kern.dewww.hilger-kern.com

Vertriebsbüro Mitte 1 68167 Mannheim +49 171 8087282 VBMitte@hilger-kern.de

Vertriebsbüro Mitte 2 68167 Mannheim +49 171 8087299 VBMitte@hilger-kern.de

Vertriebsbüro Nord 30880 Laatzen +49 171 8087290 VBNord@hilger-kern.de

Vertriebsbüro Ost 99831 Creuzburg +49 171 8087303 VBOst@hilger-kern.de

Vertriebsbüro Süd 86391 Stadtbergen +49 171 8087285 VBSued@hilger-kern.de

Vertriebsbüro West 46238 Bottrop +49 171 8241397 VBWest@hilger-kern.de



DOPAG Dosiertechnik und Pneumatik AG Langackerstrasse 25 6330 Cham Suiza

♠ +41 41 7855-757♠ +41 41 7855-700info@dopag.chwww.dopag.com

DOPAG SCAN ApS Roskilde Dinamarca 2 +45 45 828090

DOPAG (UK) Ltd. Hartlebury Inglaterra

info@dopag.dk

★ +44 1299 250740 uksales@dopag.com

DOPAG Sarl Valence Francia

DOPAG ITALIA S.r.I. Turin Italia

★ +39 011 9348888 info.it@dopag.com

DOPAG FAR EAST SDN BHD Selangor Malasia

№ +60 3 78064564 info@dopag.com.my

DOPAG Sverige Malmö Suecia

 El grupo Hilger u. Kern / Dopag con mas de 300 empleados, 8 delegaciones y 24 distribuidores, es uno de los principales fabricantes mundiales de sistemas para la dosificación y mezcla de productos polímeros, multicomponentes y monocomponentes como son grasas, aceites y masillas.

El grupo ha desarrollado a medida desde hace más de 30 años la maquinaria, sistemas y componentes para satisfacer sus necesidades individuales.