

PAR50

Documento Sin título

[descargar pdf](#)

La avanzada tecnología y versatilidad de la PAR50 ha sido específicamente desarrollada para alzar los estándares de la industria en sistemas de dispensa a caudal constante.

Con dos versiones, una de ratio fijo y otra de relación de mezcla variable por pantalla, la PAR50 presenta todos los parámetros de dosificación a través de su pantalla táctil.

Ambas versiones poseen ajuste de caudal y dosis, mientras que la de ratio variable incorpora además el ajuste de la relación de mezcla.

- Bombas dosificadora: Bombas de engranajes de precisión
- Rango de Ratio mezcla : ajustables de 1:1 hasta 100:1
- Caudal: hasta 6 litros minuto en ratio 1:1
- Viscosidades aceptadas: hasta 8.000 mPas
- Capacidad depósitos: 30 litros inoxidable como estándar
- Tiempo de ciclo dispensa: hasta 20 dosis minuto
- Tipo de mezcla: mezclador estático / dinámico / statodinamico
- Incluye:
 - HMI pantalla táctil programador de Caudal y/o Dosis
 - Opcional el control del ratio de mezcla
- Instalación: 13 amp 240 volt AC y Aire comprimido
- Opcionales:

Depósitos de 30 o 50 litros

Depósitos presurizados

Realimentación automática

Depósitos y/o mangueras calefactadas

Sensor de nivel en depósitos con alarma acústica o visual

Recirculación de material

Timer de purga

Agitación en depósitos

Vacío en depósitos

Vehiculación con nitrógeno

Mezclador dinámico

Ratio de mezcla programable

Estructura/carro móvil

Campos de aplicación

- RIM Resin injection moulding
- Encapsulado y potting de componentes electrónicos
- Prototipaje y modelos
- Pegado de componentes
- Sellado y formación de juntas
- Laminating
- Infusión e impregnación composites
- Pegado de paneles
- Packaging
- Sellado de filtros
- Casting equipos de alto voltaje

Materiales a procesar

- Elastomeros
- Poliuretanos
- Epoxys
- Siliconass
- Metacrilatos

- Polisulfidos
- Poliester
- Pinturas