

# PAR30

Documento Sin título

[descargar pdf](#)

Con su avanzada tecnología, la versátil PAR30 provee de un caudal constante y preciso de material mezclado, siendo una máquina de coste asequible y dimensiones que permiten un montaje sobremesa.

Rellenando moldes intrincados de RIM, dispensando ininterrumpidos cordones para pegado o en la aplicación y formación de juntas sellantes, la PAR30 ofrece una solución fiable para requerimientos y especificaciones complejas.

El controlador extraíble de la relación de mezcla permite cambiar o ajustar el ratio si es requerido.

- Bombas dosificadora: Bombas de engranajes de precisión
- Rango de Ratio mezcla : ajustables de 1:1 hasta 100:1
- Caudal: hasta 2 litros minuto en ratio 1:1 y 2.000 mPas
- Viscosidades aceptadas: hasta 8.000 mPas
- Capacidad depósitos: 7 litros inoxidable como estandar
- Tiempo de ciclo dispensa: hasta 20 dosis minuto
- Tipo de mezcla: mezclador estático / dinámico / statodinamico
- Incluye: control del Caudal/ velocidad de dispensa a través de dial montado en el panel
- Instalación: 13 amp 240 volt AC y Aire comprimido
- Opcionales:
  - Progamador extraíble de relación de mezcla (consola )
  - Depósitos de 14 o 20 litros
  - Realimentación automática

Depósitos y/o mangueras calefactadas

Sensor de nivel en depósitos con alarma acústica o visual

Timer de purga

Agitación en depósitos

Vacío en depósitos

Vehiculación con nitrógeno

Mezclador dinámico

Montaje válvula fija y dispensa por pedal

Estructura/carro móvil

#### Campos de aplicación

- RIM Resin injection moulding
- Encapsulado y potting de componentes electrónicos
- Prototipaje y modelos
- Pegado de componentes
- Sellado y formación de juntas
- Laminating
- Infusión e impregnación composites
- Pegado de paneles
- Packaging
- Sellado de filtros
- Casting equipos de alto voltaje

#### Materiales a procesar

- Poliuretanos
- Epoxys
- Siliconass
- Metacrilatos
- Pinturas

