



2 Cubrien
do africa

3 Escudos
vikings

4 Filtros
globales

5 Atrapando
el sol

6 Novedades
Eventos

Ver para creer

Tratamiento de cera para lentes de contacto



TECHNO-LENS®

Fundada en 1976 por un grupo de ópticos en la ciudad suiza de Lausanne, Techno-Lens es una compañía independiente al servicio de los profesionales ópticos y actualmente una de las más grandes productoras de lentes de contacto en Europa.

Moviéndose en un mercado en continua evolución, Techno-Lens ha sido pionera en la investigación y desarrollo de nuevas técnicas de producción de lentes de contacto, tanto para el mercado local para el internacional.

Un proceso clave de esta producción es el pulido final de las lentillas. Esta operación tiene lugar después de fijarlas una a una en un soporte mediante cera caliente que solidifica rápidamente.

Tradicionalmente, se mojaba cada lentilla en un baño de cera caliente antes de situarla en el soporte. Antes del pulido, es de vital importancia que la lentilla este centrada perfectamente en el soporte. Esto

El centrador



se consigue a través de un centrador especial.

Dosificando la cera en el soporte para lentillas



De todos modos este método de aplicar la cera tiene algunos inconvenientes, causados en su mayoría por la excesiva introducción de cera en el soporte.

Esto no es solo un desperdicio de cera, también crea un riesgo potencial de calidad, ya que es esencial que la cera entre en contacto únicamente con la parte de la lentilla que no necesita ser pulida.

Esto, obviamente, no es siempre posible en un proceso manual donde la excesiva cera debe ser retirada con un disolvente, lo que de por sí conlleva problemas de salud y seguridad.

Para solucionar estos inconvenientes, Techno-Lens se puso en contacto con DOPAG para estudiar una manera más eficaz de aplicar la cera.

La respuesta de DOPAG fue diseñar un sistema semiautomático para medir con precisión el volumen de cera en cada dispensa.

Durante los ensayos, se determinó que el volumen óptimo de cera que sujetaría firmemente la lentilla a su correspondiente soporte sin derramarse era de 7 milímetros cúbicos,

encajando perfectamente en el rango de dosificación de la válvula micro dosificadora de DOPAG.

La cera alimenta la válvula mediante un depósito presurizado de dos litros, calefactado a 90 grados que la fluidifica antes de su dispensa.

La válvula dosificadora y el latiguillo flexible que conecta ésta con el depósito, también están calefactados a efecto de asegurar que la cera se dispensa siempre a la temperatura correcta.

Todas las zonas calefactadas son controlables separadamente para una máxima flexibilidad y precisión.

Resultado de todo ello es la simplificación de un proceso de gran importancia en la calidad final del producto y con grandes beneficios.

El nuevo sistema no solo ayuda a conseguir niveles más altos de calidad, sino que además funciona sin la necesidad de costosos disolventes de limpieza y ahorra tiempo en todo el proceso.

Dosificando únicamente la cantidad exacta requerida para fijar la lente a su soporte, Techno-Lens ha controlado su consumo de cera, probando una vez más que DOPAG da en el clavo para los sistemas de dosificación!

Válvula micro dosificadora DOPAG

Lente de contacto centrada en su soporte





Memorias de Africa

Africa Roofing

Cubriendo aguas al estilo africano con VARIO-MIX DOPAG



como Nueva Zelanda, Arabia Saudí, Hawái y Puerto Rico.

El diseño de techos de paja de Africa Roofing consta de muchas pequeñas tejas del mismo modo que los techos de tejas de arcilla, aunque, un tanto más grandes en tamaño.

Las tejas de paja son hechas enlazando cañas o juncos por uno de sus extremos con un elastómero de poliuretano, una resina flexible de dos componentes suministrada por CH Chemicals.

Un canalillo metálico con sección en forma de U se usa como molde temporal y cuando es desmoldeada, la teja de paja es suficientemente flexible para ser montada en estructuras circulares como sombrillas o parasoles.



Positiva también la implantación del sistema VARIO-MIX en tanto ha permitido a Africa Roofing incrementar la producción de sus tejas de paja para techos.

Material mezclado es depositado en un molde de sección en forma de U

Usar materiales locales como juncos, hierbas y hojas de palma para cubrir techos ha sido un modo de vida durante siglos en África.

Ahora con la ayuda del distribuidor DOPAG en Sudáfrica, Resin Processing Solutions cc, la elaboración de techos de paja es ya de lleno un proceso del siglo 21.

Africa Roofing nació en 1979 atendiendo al mercado surafricano hasta que la demanda de sus productos creció a través del mundo.

Ahora exportan a nivel mundial y son responsables de instalaciones de prestigio en lugares tan diversos

Hasta hace poco el elastómero era medido, mezclado y aplicado a mano. Este método puede desperdiciar tiempo y material, particularmente con estos tipos de poliuretano de poco pot life.

Con la adquisición de la VARIO-MIX DOPAG, el material, ahora con control de temperatura, es mezclado en la exacta proporción, homogeneizado, y fácilmente aplicado, simplemente deslizando el molde con sección en forma de U por debajo de una válvula gemela DOPAG, equipada con un mezclador estático desechable.

Por si fuera poco, el material desperdiciado ha sido completamente eliminado ya que la máquina solo opera bajo demanda, beneficiando a Africa Roofing con ahorros en costes de material, un ambiente de trabajo más limpio y una mejora en los estándares de calidad del producto.



DOPAG VARIO-MIX





Tras las huellas de los vikingos



Constructor de paneles antibalas escoge DOPAG ECONO-MIX



Un molde del panel

La empresa Composhield A/S, sita en la antigua ciudad vikinga de Hobro ha desarrollado y patentado un panel compuesto de un polímero-cerámico, muy ligero, capaz de resistir extremas cargas dinámicas por impactos de bala y explosión.

La tecnología de este composite es una estructura ligera que se basa en un esqueleto de polímero extremadamente flexible que provee integridad estructural a todo el conjunto.

Los elementos activos del panel son el disruptor (frente cerámico) y el amortiguador (fondo de composite de fibra y polímero).

Para medir, mezclar y dispensar el poliuretano bicomponente que forma el elemento amortiguador, Composhield escoge una DOPAG ECONO-MIX, con la ventaja añadida de la posibilidad de inyección de color.



DOPAG ECONO-MIX

El material homogéneamente mezclado es inyectado en los moldes usando una válvula gemela equipada con mezclador estático desechable.

Adicionalmente, se equipa la ECONO-MIX con un control de nivel de los depósitos de alimentación, que incorporan también un agitador para mantener los materiales en condiciones óptimas.

El resultado es un panel certificado por los estándares de la OTAN para ser usado como coraza en vehículos militares,

buques y helicópteros, así como en chalecos personales, que en la última década ha demostrado ser el último grito en materiales antibalas. Tan solo un moderno desarrollo de los famosos escudos que llevaban los vikingos antaño!



Suaves colinas verdes, bosques y aguas de azul profundo en los fiordos caracterizan el área del reino danés en los alrededores de Hobro en Jutland donde Composhield tiene su sede.

Es desde este paisaje, donde hace doce siglos, los vikingos hincharon velas al mar como comerciantes, moradores y colonizadores.

La fortaleza vikinga de Fyrtar, en la ciudad de Hobro, es una de las únicas cuatro de este tipo que existen aún en Dinamarca y ha sido reconstruida completamente en su emplazamiento original.



Panel antibalas tras ensayo





Un soplo de aire fresco

Madison Filter



Productor internacional de filtros se une a DOPAG



Resina mezclada dispensándose en el molde



posición por ambos extremos mediante un poliuretano bicomponente o una resina epoxy.

Esto se consigue colocando los elementos de filtraje en un molde que los mantienen en posición correcta mientras la resina se dispensa, una vez curado del material, se desmoldea, siguiéndole el desbarbado y los filtros quedan listos para instalar.

El resultado es un panel de filtro estable de alta calidad.

Madison Filter GmbH ha empleado

con éxito equipos DOPAG para dispensar resinas de dos componentes en sus procesos en los últimos 15 años, así que cuando llegó el momento de aumentar su producción, fue sensata la opción de considerar a DOPAG.

Previamente, Madison había usado una ECONO-MIX de DOPAG, máquina con bombas de pistón para medir, mezclar y dispensar bicomponentes, que aún está en servicio hoy en día.

Aún así, los actuales requisitos de producción pedían más en seguridad de procesos y grado de automatización, indicando el uso de una máquina con bombas de engranaje que fuese el último grito en tecnología.

Una DOPAG ELDO-MIX 301 fue entonces seleccionada y hace poco instalada para satisfacer todos estos requisitos.

La DOPAG ELDO-MIX 301 integra bombas de engranajes, que suministran los dos componentes de material separadamente desde dos depósitos a presión.

componentes a una relación de mezcla preseleccionada y alimentan a través de tubos separados a una válvula gemela con efecto snuffer, donde son mezclados homogéneamente y dispensados en el molde.

La válvula de dispensa tiene un mezclador estático de plástico desechable que, aparte de económico y conveniente, elimina la necesidad de usar disolventes costosos y peligrosos para el medio ambiente.

Mr. Heiko Brinkmann, director de producción de Madison Filtres nos



Director de producción, Mr. Heiko Brikmann otro cliente satisfecho!

comenta, "necesitamos procesar una tonelada de poliuretano y/o resina epoxy cada mes en esta parte de nuestra producción de filtros, así que es de vital importancia el uso de maquinaria fiable. No solo los equipos DOPAG han probado con creces su fiabilidad, sino también el asesoramiento, servicio y trabajo de mantenimiento suministrado por Hilger and Kern ha sido excelente.

Filtros Madison, que opera en UK, Alemania, Sudáfrica, USA, Nueva Zelanda y una presencia global en más de cuarenta países, diseña y fabrica filtros especiales específicos, para la separación de sólidos de líquidos y gases.

En sus instalaciones alemanas, en la ciudad de Salzgitter-Calbecht, Madison Filter GMBH produce filtros compactos de fieltro de poliéster, para usar en sistemas de extracción de polvo.

Estos sistemas son altamente efectivos en eliminar partículas de polvo y gases residuales tóxicos de la atmósfera y contribuyen directamente a crear un entorno más saludable.

El fieltro de poliéster está disponible en diferentes calidades y permeabilidades, que se seleccionan dependiendo del área de aplicación.

Los elementos del filtro están doblados por un conformador en forma de zig-zag a efectos de añadir estabilidad estructural a los paneles una vez acabados, así como aumentar la superficie de filtraje.

Los elementos plegados son fijados en su



DOPAG ELDO-MIX 301

Las bombas regulan la proporción de los dos



Filtros acabados



Luces y sombras de Viena



Ingeniería austríaca automatiza la producción de paneles solares



Cerca de la capital de Austria, Viena, se halla la antigua ciudad de Andrä-Wördern, en el distrito de Tulln, en el borde de los bosques de Viena.

El sistema de proporción de la VISCO-MIX P200-30



En la edad de bronce hubo un enclave fortificado en la cima de su colina, la ciudad hoy alberga el cuartel general de una de las mas grandes ingenierías electro-mecánicas, EEP-Maschinenbau GmbH, que utiliza las últimas tecnologías en ingeniería de control para ofrecer a sus clientes óptimas soluciones en

Placa de paneles solares completa



automatizaciones hechas a medida.

Recientemente uno de estos proyectos incluía la producción de paneles solares generadores de energía fotovoltaica.

En su producción se hace necesario sellar los paneles para evitar la entrada de agua durante su vida útil a la intemperie. Para ello se escogió un sellador a base de silicona bicomponente suministrado por Wacker, el Elastosil SG500.

El sistema diseñado por EEP incluía aplicar el sellante a los paneles con un brazo robótico de seis ejes, el cual montaba una válvula gemela DOPAG con un mezclador estático.

Los dos componentes tienen un ratio de proporción 10:1 en volumen y son alimentados al robot mediante una máquina VISCO-MIX P200-30 de DOPAG.

El uso de la VISCO-MIX P200-30 asegura que se pueda ejercer un control exhaustivo sobre el flujo del material ya mezclado, que determina en gran parte la exacta anchura del cordón de sellante depositado en el panel.

La VISCO-MIX P200-30 es especialmente adecuada para aplicaciones de sellado o fijación donde es necesario un aporte constante de material viscoso.

El componente base se alimenta directamente del bidón original de 200 litros, mientras que el endurecedor se sirve en bidones más pequeños de 25 litros.

Ambos, base y endurecedor, permanecen separados una vez hecha la proporción hasta que alcanzan el sistema de mezclado estático, donde son mezclados homogéneamente antes de ser dispensados.

El sistema elimina por completo el desperdicio de material con un control preciso de la dispensa, lo cual hace de la VISCO-MIX P200-30 la máquina ideal para procesos de montaje automáticos.

DOPAG VISCO-MIX P200-30



Presionando la junta de silicona



Aplicación del cordón de silicona mediante robot.





Noticiero Ferial



Structural Bonding Intl.



El grupo Hilger u. Kern / DOPAG estará presente en la feria Structural Bonding Internacional que tendrá lugar en Essen, Alemania, entre el 12 y el 17 de septiembre de 2005.

Si planea visitar la exposición, no olvide pasar y echar un vistazo a nuestros nuevos productos. Podrá hablar con nosotros en el stand n. 40E en el pabellón 4.

Puede estar seguro que será bienvenido.



Nueva válvula Spray



De solo 150 mm. de altura y 20 mm de sección cuadrada, la nueva DOPAG SPRAY VALVE ID1 se ha diseñado específicamente para dispensar pequeñas cantidades de material de baja viscosidad con un patrón controlado de pulverizado.

Es extremadamente útil para aplicar imprimación de adhesivos o pulverizar finas capas de lubricantes en superficies. La forma y pequeña dimensión de la válvula spray le permiten múltiples montajes con la posibilidad de poder agrupar válvulas en muy poco espacio.

La forma del sprayado puede ser ajustada de modo sensible y preciso. Todas las partes en contacto con el material están construidas a prueba de óxido y ácidos. Todo ello hace esta válvula excepcionalmente versátil en sus potenciales aplicaciones.



Composites Show Paris



JEC Composites, la feria más grande de composites a nivel mundial, tuvo lugar en París del 5 al 7 de Abril. Cerca de 900 expositores entre productores de material, de maquinaria, procesadores y proveedores de servicio coincidieron en París para mostrar sus últimos productos de este mercado en continua expansión.

Ya bastante usada para procesar resinas bicomponente en el campo de los composites, el sistema de medición y mezcla DOPAG VARIO-MIX continuó siendo el centro de atención. De todos modos, haciendo su debut en la JEC, estaba la recién lanzada ELDO-MIX 001, máquina de medición y mezcla con bombas de engranajes para bicomponentes, que generó un gran interés entre los visitantes de la feria.

Florent Vercasson, director de Marketing en DOPAG Francia, nos comentaba que esta feria no puede ignorarse si se está en la industria del composite y es una ocasión excelente para hacer contactos entre proveedores de material, constructores de máquinas y consumidores finales. Estos encuentros nos permiten ponernos al día en las últimas tecnologías e intercambiar información interrelacionando las necesidades de los clientes con futuras innovaciones.



Hilger u. Kern / Dopag Dosificación

DOPAG Dosiertechnik und Pneumatik AG • Langackerstrasse 25 • 6330 Cham • SWITZERLAND
Tel. +41 41 7855-757 • Fax. +41 41 7855-700 • E-Mail: info@dopag.ch • Internet: www.dopag.com
AUTOTECNO • Industrial Trading Center SL • C/Alacant 14 • 08940 Cornellà de Llobregat (Barcelona) • SPAIN
Tel. +34 93 2740-283 • Fax. +34 93 3462-026 • E-Mail: autotecno@autotecno.com • Internet: www.autotecno.com



Veanos en

Si se encuentra en el sur de Inglaterra el 15 de septiembre, porque no venir al hotel Botleigh Grange en Southampton donde Dopag (UK) Ltd participará en el Fastening News Live! Roadshow.



Entrada, refrescos y parking son gratuitos y podrá ver los últimos avances en todas las áreas industriales, incluyendo como no, la aplicación de adhesivos.

Para consultar los accesos al hotel Botleigh Grange y para más información a cerca del Roadshow visite el sitio web de Fastening News en: www.fasteningnews.net

Estamos esperando verle allí